



JWE GmbH

Federhammertest



Funktion

Bei der Testmethode TM001516 Federhammerprüfung wird der Bürstenkopf einer elektrischen Zahnbürste wiederholt 3-mal einem Stoß mit einer Energie von 0,5-0,6 Joule belastet.

Der Test wird insbesondere an Bürstenköpfen durchgeführt, um sicherzustellen, dass kein Verbrauchsrisiko auftritt. Die Prüfmethode entspricht den Normen IEC 60335-1, Kapitel 21, IEC 60068-2-75 (Federhammerprüfung) und DIN EN 60335-2-52. Um diese Prüfung unter reproduzierbaren Bedingungen durchzuführen, wird der Prüfablauf automatisiert. Wichtig ist die gesamte Starrheit/Steifigkeit des Systems, insbesondere die Halterung des Federhammers und die Anschlagplatte für den Zahnbürstenkopf.

Kritisch ist auch die richtige Ausrichtung zwischen Federhammerkopf und der Bürstenscheibe. Der Federhammerkopf muss in die Mitte der Bürstenscheibe schlagen. Dafür muss der Federhammer in einer starren Fixierung stehen und der Bürstenkopf positionierbar sein.

Spezifikation

Abmessungen (B,T,H) ca.	800, 600, 500 mm
Gewicht	ca. 35 kg
Energie	0,2 J; 0,35 J; 0,5 J; 0,7 J; 1 Joule
Stromversorgung	Steckernetzteil 24V 115/230 (50/60 Hz)

Bestellinformationen

Prüfgerät Federhammertest 319-010

Lieferumfang

- 1 Grundgerät
- 1 Federhammer mit Halterung
- 1 Halterung Zahnbürste
- 1 Netzkabel CEE 16A (5 m)
- 1 Betriebsanleitung

Lieferbedingungen

Lieferbedingung: DAP
Lieferzeit: nach Vereinbarung

Kontakt

JWE GmbH
Tel. 06173 3948596
Fax 032 22 1455 209
Email info@jw-e.net
Web www.jw-e.net

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Abbildungen können von den tatsächlichen Geräten abweichen.
Alle Angaben sind unterverbindlich und freibleibend.



JWE GmbH

